

Plan studiów stacjonarnych drugiego stopnia o profilu ogólnoakademickim na kierunku Transport
przedmioty dla specjalności Inżynieria eksploatacji pojazdów samochodowych

Lp.	Nazwa modułu zajęć	Ogólna liczba godzin zajęć				Liczba godzin zajęć w tygodniu (jeden semestr jest realizowany w ciągu 15 tygodni)															
		Razem	w tym:*)				Semestr 1					Semestr 2					Semestr 3				
			W	C	L	P	W	C	L	P	pkt.	W	C	L	P	pkt.	W	C	L	P	pkt.
1	Dynamika samochodu	30	15	15			1	1			2										
2	Materiały eksploatacyjne I	15	15									1				1					
3	Materiały eksploatacyjne II	15			15								1		1						
4	Metody i urządzenia diagnostyki samochodowej I	30	15		15							1 ^e		1		2					
5	Obiekty zaplecza technicznego motoryzacji	45	30			15						2 ^e			1	3					
6	Ruch drogowy	30	15		15		1		1		3										
7	Rzeczoznawstwo samochodowe	45	30	15								2	1			3					
8	Systemy pomiarowe w motoryzacji	30	15		15		1		1		3										
9	Technika samochodowa	45	30		15		2 ^e		1		3										
10	Technologia transportu samochodowego	30	15			15						1 ^e			1	2					
Liczba godzin zajęć dydaktycznych dla specjalności		315	180	30	75	30	5	1	3	0	11	7	1	2	2	12	0	0	0	0	0
			315				9					12					0				
Liczba godzin zajęć dydaktycznych ogółem		975	510	195	135	135	13	5	6	0	30	15	4	3	6	32	6	4	0	3	30
			975				24					28					13				
Liczba punktów ECTS ogółem			92				30					32					30				
Liczba egzaminów			10				3					5					2				
Liczba zaliczeń			38				19					15					4				
Uwagi:		Oznaczenie: e - egzamin																			
*) W - wykład, C - ćwiczenia, L - laboratorium, P - projekt																					

Obowiązuje od cyklu kształcenia rozpoczętego 01.10.2017 r.
 Uchwała nr 53/IX/2017 Rady Wydziału
 z dnia 20.04.2017 r.